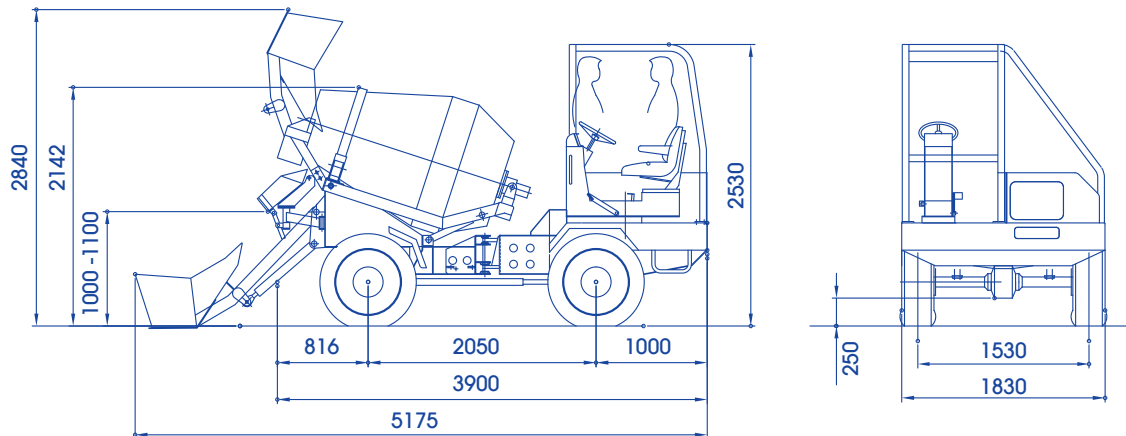


CARMIX ONE

CARMIX
Italian family factory



OPCIONALES BAJO DEMANDA

Rueda completa de repuesto

Canaleta de descarga extra (cm 80)

High pressure washing pump



HORMIGONERA

Capacidad 1400 litros, producción real hormigón 1 m³ por amasada. EN 206-1 IN SLUMP S1 Class. Doble hélice. Tapa de registro para vaciar en caso de emergencia. Regulación de la velocidad de amasado y descarga con independencia de la velocidad de giro del motor diesel. Descarga de hormigón por inversión de giro, descarga rápida con inclinación hidráulica de la cuba.



MOTORES

Perkins Stage III - Tier 3A 403D-15T Turbo-diesel 3 cilindros refrigerado por agua. Potencia 29 KW (39 HP), a 2800 r.p.m.

Perkins Stage V - Tier 4F 403J-E17T Turbo-diesel, 4 cilindros, 36 Kw (48 Hp).



TRANSMISIÓN

Hidrostática. La bomba de cilindrada variable, acciona el motor hidráulico de 2 velocidades conectado al diferencial mediante dos reductores de velocidad. Tracción integral.



VELOCIDAD

En trabajo 0 a 7 km/h, en desplazamiento 0 a 14 km/h. Servomando eléctrico.



PUESTO DE CONDUCCIÓN

Canopy ROPS-FOPS (UNI 11023). Asiento reversible 180° con inversión automática del circuito de dirección.



SISTEMA HIDRÁULICO

Tres circuitos independientes. Dos bombas de cilindrada variable para la transmisión hidrostática y para la rotación de la cuba. Dos bombas hidráulicas para los restantes movimientos. Filtro de aspiración y de retorno. Intercambiador tipo agua/ aceite-aire.



PALA CARGADORA

Capacidad 180 litros.



CANALETA DE DESCARGA

Giratoria, inclinación manual 2 canales incluidas.



SISTEMA DE AGUA

Totalmente autónomo, bomba autoaspirante accionada por motor hidráulico. Toma de agua para limpieza.



PENDIENTE

30% superable a plena carga.



FRENOS

De disco con doble circuito servicio y estacionamiento. Freno de estacionamiento mecánico. En el eje posterior.



NEUMÁTICOS

Tipo industrial, todo terreno 11.5/80 - 15,3 PR 10.



DIRECCIÓN

Accionada hidráulicamente. Radio de giro: int mm. 2700 ext m. 4600.



SISTEMA ELÉCTRICO

12 Volt. Batería de 80 Ah para arranque motor y sistema normatizado de luces para la circulación por carretera.



CAPACIDAD DEPÓSITOS

Agua: 310 litros. Combustible 35 litros. Aceite hidráulico: 25 litros.



CHASIS

Articulado y oscilante. Construido con perfil de acero para trabajo en todo tipo de terreno.



PESO

Total en orden de marcha 2800 Kg. distribuido proporcionalmente sobre los dos ejes.



MANUALES

La máquina está equipada de manuales de uso y mantenimiento y de piezas de repuestos según las normas CE.