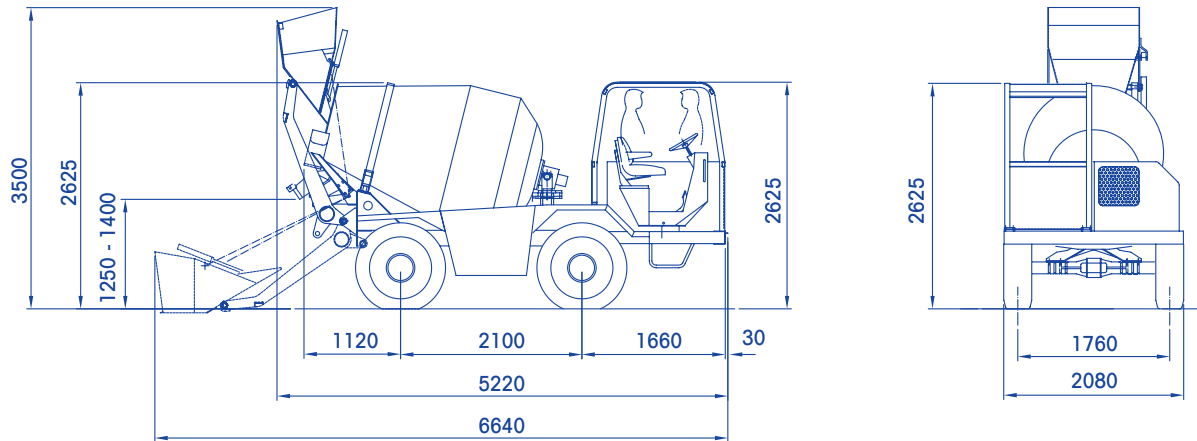


CARMIX 25FX

CARMIX
Italian family factory



ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Pompe de lavage haute pression (90 BAR)

Roue de secours

Goulotte supplémentaire (cm 100)

Camera a l'avant

Système de pesage Millennium



GRUPE BÉTONNIÈRE

Capacité 3450 litres, rendement effectif pour béton 2,5 m³ par cycle. EN 206-1 classe S1, rendu pas vibré. Double hélice de malaxage. Couvercle pour la vidange d'urgence. Vitesse de malaxage et de déchargement indépendante du régime du moteur diesel. Déchargement du béton par inversion de marche.



MOTEUR

Moteur Perkins 1104D-44T Turbo-Diesel, 4 cylindres Tier 3, refroidissement par eau. Puissance maximale 62,5 kW (84 HP) à 2200 tr/min.



TRANSMISSION

Bosch-Rexroth hydrostatique. La pompe et le moteur à débit variable sont reliés aux différentiels via une boîte à 2 vitesses (travail et transfert). Traction de type intégral sur les 4 roues.



ESSIEUX

Comer avec freins à disque à bain d'huile et réducteurs planétaires.



VITESSES

De 0 à 10 km/h pour le travail, de 0 à 24 km/h pour le transfert, avec servocommande électrique.



POSTE DE CONDUITE

Réversible avec inversion automatique du circuit de braquage. Toit de protection ROPS-FOPS.



INSTALLATION HYDRAULIQUE

Trois circuits indépendants. Deux pompes à débit variable pour la transmission hydrostatique et la rotation de la cuve. Une pompe hydraulique à engrenages pour les services et le braquage. Échangeur de chaleur type eau/huile-air.



GODET DE CHARGEMENT AUTO-ARTICULE

Avec trappe à ouverture hydraulique. Capacité effective de chargement pour chaque godet 400 litres.



GOULOTTE DE DÉCHARGEMENT

Trilatérale, appliquée de manière à permettre un déplacement latéral aisé et à augmenter la hauteur de déchargement. Inclinaison hydraulique commandée depuis le poste de conduite. Deux goulottes supplémentaires comprises.



INSTALLATION DE L'EAU

Totalement autonome, pompe auto-amorçante actionnée par un moteur hydraulique. Compteur de litres, prise d'eau pour le lavage.



PENTE

Pente franchissable à pleine charge: 30 %.



FREINS

Disques à bain d'huile à l'intérieur des ponts différentiels. Double circuit indépendant. Frein de stationnement négatif à actionnement hydraulique.



PNEUS

De type industriel tout-terrain 12.5-20 PR 12.



BRAQUAGE

"Trois modes" hydrostatiques. Rayon de braquage: intérieur 1500 mm - extérieur 3400 mm



INSTALLATION ÉLECTRIQUE

Standard 12 V. Batterie 120 Ah pour le démarrage du moteur et l'éclairage routier complet. Interrupteur coupe-batterie d'urgence.



CAPACITÉ RÉSERVOIRS

Eau: 2x275 litres. Gazole: 100 litres. Huile hydraulique: 70 litres.



CHÂSSIS

En profilé d'acier, spécialement dimensionné pour l'utilisation en tout-terrain.



POIDS:

Total 5.300 kg, en ordre de marche, répartis de façon égale sur les deux essieux.



SÉCURITÉ

Les engins sont équipés de soupapes de contrôle et de clapets afin de garantir le maximum de sécurité et de protection à l'opérateur.



DOCUMENTS

Conformément aux normes CE, les engins sont dotés d'un manuel d'utilisation et d'entretien et d'un catalogue de pièces de rechange.