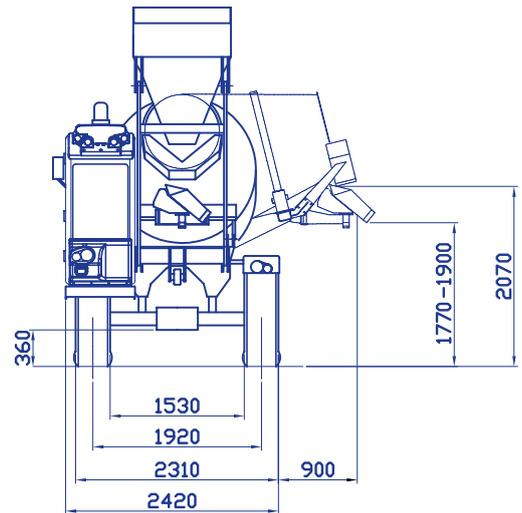
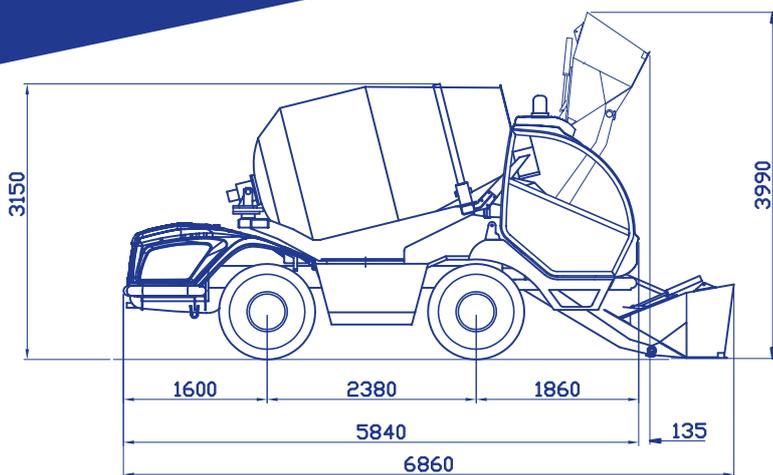


# CARMIX 3500TC

**CARMIX**  
4x4 mixers & dumpers



## OPCIONALES BAJO DEMANDA

PROMIX: sonda de acero inoxidable dentro del tambor, permite analizar el hormigón

Climatizador

Bomba de alta presión (90 BAR)

Rueda completa de repuesto

Canaleta de descarga extra (cm 100)

Planta aditivos

IPOTWeb modem cloud para ConcreteMate

# CARMIX 3500TC



## HORMIGONERA

Capacidad 4850 litros, producción real hormigón 3,5 m<sup>3</sup> por amasada. EN 206-1 IN SLUMP S1 Class. Doble hélice. Tapa de registro para vaciar en caso de emergencia. Accionamiento por motor hidráulico con reductora hepicycloidal. Regulación de la velocidad de amasado y descarga con independencia de la velocidad de giro del motor diesel. Descarga por inversión de giro. Rotación de cuba (270°) permite descargar a más 2 metros de altura a los 4 lados de la máquina.



## MOTORES

**Perkins Stage III - Tier 3A** 1104D-44 TA Turbo-diesel, refrigerado por agua, 4 cilindros. Potencia nominal 83 KW (111 HP) a 2300 r.p.m.. Motor trasero transversal.

**Perkins Stage V - Tier 4F** 904J-E36TA Turbo-diesel, 90 Kw (120 Hp)



## TRANSMISIÓN

Hidrostática totalmente automática Bosch Rexroth. La bomba y el motor, ambos de cilindrada variable, transmiten la fuerza a los grupos diferenciales a través de un cambio de 2 velocidades (trabajo y traslado). Tracción integral y dirección a las cuatro ruedas.



## EJES

Dana Spicer con frenos de disco en baño de aceite y reductores hepicycloidales finales.



## VELOCIDAD

En trabajo 0 a 9 km/h, en desplazamiento 0 a 25 km/h. Servo-mando eléctrico.



## PUESTO DE CONDUCCIÓN

Cabina delantera ROPS/FOPS (UNI 11023) de gran visibilidad y ergonomía. Climatizador (opcional).



## SISTEMA HIDRÁULICO

Tres circuitos independientes. Dos bombas de cilindrada variable para la transmisión hidroestática y para la rotación de la cuba. Dos bombas hidráulicas para los restantes movimientos. Filtro de aspiración y de retorno. Intercambiador tipo agua/aceite-aire.



## JOYMIX

Una sola palanca servo-asistida para el mando de la pala.



## CONCRETE MATE

Sistema de pesaje con impresora con celdas electrónicas de carga "Load Cell" de bajo del tambor hormigoneron.



## PROMIX

Sonda de acero inoxidable dentro del tambor, permite analizar el hormigón: slump, volumen, temperatura (opcional) y el indicador de premezclado cuando esté listo.



## PALA CARGADORA AUTO-ARTICULADA

Capacidad real por carga 600 litros. Dotada de trampilla accionada hidráulicamente.



## CANALETA DE DESCARGA

Giratoria, inclinación accionada hidráulicamente desde la cabina. 2 canaletas incluídas.



## SISTEMA DE AGUA

Totalmente autónomo. Bomba de accionamiento hidráulico, contador de agua, toma de agua para el lavado. Bomba de lavado de alta presión.



## PENDIENTE

30% superable a plena carga.



## FRENOS

De disco múltiple, en baño de aceite, situados en el interior de los diferenciales. Doble circuito independiente. Freno de estacionamiento negativo hidráulico.



## NEUMÁTICOS

Tipo industrial, todo terreno 16/70-20 PR 14.



## DIRECCIÓN

Hidrostática. Dirección de 3 vías. Radio de giro: interno 1700 mm - externo 3700 mm



## SISTEMA ELÉCTRICO

12 Volt. Batería de 120 Ah para arranque del motor y sistema normalizado de luces para la circulación por carretera.



## CAPACIDAD DEPÓSITOS

Agua: 2x400 litros. Combustible 115 litros. Aceite hidráulico: 80 litros.



## CHASIS

Construido con perfil de acero para trabajar en las más duras condiciones.



## PESO

Total en orden de marcha kg. 7.400. Peso distribuido proporcionalmente sobre los dos ejes.



## SEGURIDAD

La máquina cuenta con las válvulas de estrangulamiento y bloqueo para procurar la máxima seguridad del operador. Control de seguridad que bloquea la rotación del bombo cuando la pala está elevada.



## MANUALES

La máquina está equipada de manuales de uso y mantenimiento y de piezas de repuestos según las normas CE.

**CARMIX**  
EVERYWHERE  
YOU BUILD