

# CARMIX 45FX



**GROUPE BÉTONNIÈRE:** Capacité 6050 litres, rendement effectif pour béton 4,5 m<sup>3</sup> par cycle. EN 206-1 classe S1, rendu pas vibré. Double hélice de malaxage. Couvercle pour la vidange d'urgence. Vitesse de malaxage et de déchargement indépendante du régime du moteur diesel. Déchargement du béton par inversion de marche.



**MOTEUR:** Moteur Perkins 1104D-44T Turbo-Diesel, 4 cylindres Tier 3, refroidissement par eau. Puissance maximale 62,5 kW (111 HP) à 2200 tr/min.



**TRANSMISSION:** Bosch-Rexroth hydrostatique. La pompe et le moteur à débit variable sont reliés aux différentiels via une boîte à 2 vitesses (travail et transfert). Traction de type intégral sur les 4 roues.



**ESSIEUX:** Comer avec freins à disque à bain d'huile et réducteurs planétaires. 4 roues motrices et directrices.



**VITESSES:** De 0 à 10 km/h pour le travail, de 0 à 25 km/h pour le transfert, avec servocommande électrique.



**POSTE DE CONDUITE:** Réversible avec inversion automatique du circuit de braquage. Toit de protection ROPS-FOPS.



**INSTALLATION HYDRAULIQUE:** Trois circuits indépendants. Deux pompes à débit variable pour la transmission hydrostatique et la rotation de la cuve. Une pompe hydraulique à engrenages pour les services et le braquage. Échangeur de chaleur type eau/huile-air.



**GODET DE CHARGEMENT AUTO-ARTICULE:** Avec trappe à ouverture hydraulique. Capacité effective de chargement pour chaque godet 600 litres.



**GOULOTTE DE DECHARGEMENT:** trilatérale, appliquée de manière à permettre un déplacement latéral aisé et à augmenter la hauteur de déchargement. Inclinaison hydraulique commandée depuis le poste de conduite. 2 Goulottes incluses.



**INSTALLATION DE L'EAU:** Autonome. Pompe à eau à commande hydraulique, compteur d'eau, sortie pour lavage.



**PENTE:** Pente franchissable à pleine charge: 30%.



**FREINS:** Disques à bain d'huile à l'intérieur des ponts différentiels. Double circuit indépendant. Frein de stationnement négatif à actionnement hydraulique.



**PNEUS:** De type industriel tout-terrain 16/70-20 PR 18.



**BRAQUAGE:** Hydrostatique type « load sensing ». Rayon de braquage : intérieur 2550 mm, extérieur 5100 mm.



**INSTALLATION ÉLECTRIQUE:** Standard 12V. Batterie 120 Ah pour le démarrage du moteur et l'éclairage routier complet. Interrupteur coupe-batterie d'urgence.



**CAPACITÉ RÉSERVOIRS:** Eau: 2x590 litres. Gazole: 130 litres. Huile hydraulique: 80 litres.



**CHÂSSIS:** En profilé d'acier, spécialement dimensionné pour l'utilisation en tout-terrain.



**POIDS:** Total 7.000 kg, en ordre de marche, répartis de façon égale sur les deux essieux.



**SÉCURITÉ:** Les engins sont équipés de soupapes de contrôle et de clapets afin de garantir le maximum de sécurité et de protection à l'opérateur.



**DOCUMENTS:** Conformément aux normes CE, les engins sont dotés d'un manuel d'utilisation et d'entretien et d'un catalogue de pièces de rechange.

**CARMIX**  
4x4 mixers & dumpers



ACCESSOIRES  
ON DEMAND

Système de pesage électronique "LOAD CELLS" avec imprimante

Cabine fermée

Climatiseur (froid-chaud)

Pompe de lavage haute pression 90 bar

Camera

Roue de secours

