

# CARMIX

## 3.5TT



**HORMIGONERA:** Capacidad 4850 litros, producción real hormigón 3,5 m<sup>3</sup> por amasada. EN 206-1 IN SLUMP S1 Class. Doble hélice. Tapa de registro para vaciar en caso de emergencia. Accionamiento por motor hidráulico con reductora hepiciooidal. Regulación de la velocidad de amasado y descarga con independencia de la velocidad de giro del motor diesel. Descarga por inversión de giro. Rotación de cuba (270°) permite descargar a más 2 metros de altura a los 4 lados de la máquina.



**MOTOR:** Perkins 1104 D-44 TA - Turbo - Diesel 4 cilindros refrigerado por agua. Potencia calibrada 83KW (111 HP) a 2300 r.p.m. Motor horizontal trasero.



**TRANSMISIÓN:** Hidrostática totalmente automática Bosch Rexroth. La bomba y el motor, ambos de cilindrada variable, transmiten la fuerza a los grupos diferenciales a través de un cambio de 2 velocidades (trabajo y traslado). Tracción integral y dirección a las cuatro ruedas.



**EJES:** Dana Spicer con frenos de disco en baño de aceite y reductores hepiciooidales finales.



**VELOCIDAD:** En trabajo 0 a 9 km/h, en desplazamiento 0 a 25 km/h. Servo-mando eléctrico.



**PUESTO DE CONDUCCIÓN:** Cabina delantera ROPS-FOPS (UNI 11023) con puerta con doble hoja. Clima, calefacción aire acondicionado (opcional).



**SISTEMA HIDRÁULICO:** Tres circuitos independientes. Dos bombas de cilindrada variable para la transmisión hidrostática y para la rotación de la cuba. Dos bombas hidráulicas para los restantes movimientos. Filtro de aspiración y de retorno. Intercambiador tipo agua/aceite-aire.



**JOYMIX:** Una sola palanca servo-asistida para el mando de la pala.



**PESAJE ELECTRONICO:** Sistema de pesaje con impresora con cédulas electrónicas de carga "Load Cells" de bajo del tambor hormigoneron. (Opcional).



**PALA CARGADORA AUTO-ARTICULADA:** Capacidad real por carga 600 litros. Dotada de trampilla accionada hidráulicamente.



**CANALETA DE DESCARGA:** Giratoria, inclinación accionada hidráulicamente desde la cabina. 2 canaletas incluídas.



**SISTEMA DE AGUA:** Totalmente autónomo, bomba auto-aspirante accionada por motor hidráulico caudal 400 l/m. Cuenta-litros. Toma de agua para limpieza. Bomba independiente de alta presión para limpieza (opcional).



**PENDIENTE:** 30% superable a plena carga.



**FRENOS:** Dedisco múltiple, en baño de aceite, situados en el interior de los diferenciales. Doble circuito independiente. Freno de estacionamiento negativo hidráulico.



**NEUMÁTICOS:** Tipo industrial, todo terreno 16/70-20PR14.



**DIRECCIÓN:** Accionada hidráulicamente. Dirección en las 4 ruedas. Radio de giro interno mm. 1700, externo mm. 3700.



**SISTEMA ELÉCTRICO:** 12 Volt. Batería de 120 Ah para arranque del motor y sistema normalizado de luces para la circulación por carretera.



**CAPACIDAD DEPÓSITOS:** Agua: 2x400 litros. Combustible 115 litros. Aceite hidráulico: 80 litros.



**CHASIS:** Construido con perfil de acero para trabajar en las más duras condiciones.



**PESO:** Total en orden de marcha kg. 7.400. Peso distribuido proporcionalmente sobre los dos ejes.



**SEGURIDAD:** La máquina cuenta con las válvulas de estrangulamiento y bloqueo para procurar la máxima seguridad del operador. Control de seguridad que bloquea la rotación del bombo cuando la pala está elevada.



**MANUALES:** La máquina está equipada de manuales de Uso Y Mantenimiento y de Piezas de Repuestos según las normas CE.

**CARMIX**  
4x4 mixers & dumpers



OPCIONALES  
BAJO DEMANDA

Sistema de pesaje electrónico "LOAD CELLS" con impresora

Bomba de alta presión (90 BAR) con lanza

Climatizador

Rueda completa de repuesto

Canaleta de descarga extra (cm 100)

Planta aditivos

