

# CARMIX 25FX



**HORMIGONERA:** Capacidad 3450 litros, producción 2,5 m<sup>3</sup> por amasada. EN 206-1 IN SLUMP S1 Class. Doble hélice, tapa registro para vaciar en caso de emergencia. Regulación de la velocidad de amasado y descarga con independencia de la velocidad de giro del motor diesel. Descarga por inversión de giro.



**MOTOR:** Perkins 1104D-44T turbodiesel Tier 3, refrigerado por agua, 4 cilindros Tier 3. Potencia 62,50 kW (84 HP) a 2200 r.p.m..



**TRANSMISIÓN:** Hidrostática totalmente automática Bosch-Rexroth. Puentes diferenciales con reductores finales hepícloroidales. Tracción integral y dirección en las 4 ruedas.



**EJES:** Comer con frenos de disco en baño de aceite y reductores hepícloroidales finales.



**VELOCIDAD:** En trabajo 0 a 10 km/h, en desplazamiento 0 a 24 km/h. Servomando eléctrico.



**PUESTO DE CONDUCCIÓN:** Canopy ROPS-FOPS (UNI 11023). Asiento reversible 180° con inversión automática del circuito de dirección.



**SISTEMA HIDRÁULICO:** 3 circuitos independientes. Dos bombas de caudal variable para la transmisión hidrostática y para la rotación de la cuba, una bomba hidráulica para los restantes movimientos. Filtro de aspiración y de retorno. Intercambiador tipo agua/aceite-aire.



**PALA CARGADORA AUTO-ARTICULADA:** Capacidad real por carga 400 litros. Dotada de trampilla accionada hidráulicamente.



**CANALETA DE DESCARGA:** Giratoria, inclinación manual 2 canaletas incluídas.



**SISTEMA DE AGUA:** Totalmente autónomo, bomba autoaspirante accionada por motor hidráulico capacidad 300 l/m. Cuentalítros, toma de agua para limpieza. Bomba independiente de alta presión para limpieza (opcional).



**PENDIENTE:** 30% superable a plena carga.



**FRENOS:** De disco múltiple en baño de aceite, situados en el interior de los diferenciales. Con circuito doble e independiente. Freno de estacionamiento negativo hidráulico.



**NEUMÁTICOS:** Tipo industrial, todo terreno 12.5-20 PR 12.



**DIRECCIÓN:** Hidrostática tipo "Load Sensing". Radio de giro: interno mm. 1500, externo mm. 3400.



**SISTEMA ELÉCTRICO:** 12 Volt. Batería 120 Ah para arranque motor y sistema normalizado de luces para circulación por carretera. Desconector de batería de seguridad.



**CAPACIDAD DEPÓSITOS:** Agua 2x275 litros. Combustible 100 litros. Aceite hidráulico 70 litros.



**CHASIS:** Construido con perfil de acero para trabajo en todo terreno.



**PESO:** Total: Kg 5300 distribuido proporcionalmente sobre los dos ejes.



**SEGURIDAD:** La máquina cuenta con las necesarias válvulas de bloqueo para la máxima seguridad del operador.



**MANUALES:** La máquina está equipada con los Manuales de Uso y Mantenimiento y el de las Piezas de Repuestos según las normas CE.

**CARMIX**  
4x4 mixers & dumpers



OPCIONALES  
BAJO DEMANDA

Bomba de alta presión (90 BAR) con lanza

Rueda completa de repuesto

Canaleta de descarga extra (cm 100)

