

# CARMIX 25FX



**GROUPE BÉTONNIÈRE:** Capacité 3450 litres, rendement effectif pour béton 2,5 m<sup>3</sup> par cycle. EN 206-1 classe S1, rendu pas vibré. Double hélice de malaxage. Couvercle pour la vidange d'urgence. Vitesse de malaxage et de déchargement indépendante du régime du moteur diesel. Déchargement du béton par inversion de marche.



**MOTEUR:** Moteur Perkins 1104D-44T Turbo-Diesel, 4 cylindres Tier 3, refroidissement par eau. Puissance maximale 62,5 kW (84 HP) à 2200 tr/min.



**TRANSMISSION:** Bosch-Rexroth hydrostatique. La pompe et le moteur à débit variable sont reliés aux différentiels via une boîte à 2 vitesses (travail et transfert). Traction de type intégral sur les 4 roues.



**ESSIEUX:** Comer avec freins à disque à bain d'huile et réducteurs planétaires.



**VITESSES:** De 0 à 10 km/h pour le travail, de 0 à 24 km/h pour le transfert, avec servocommande électrique.



**POSTE DE CONDUITE:** Réversible avec inversion automatique du circuit de braquage. Toit de protection ROPS-FOPS.



**INSTALLATION HYDRAULIQUE:** Trois circuits indépendants. Deux pompes à débit variable pour la transmission hydrostatique et la rotation de la cuve. Une pompe hydraulique à engrenages pour les services et le braquage. Échangeur de chaleur type eau/huile-air.



**GODET DE CHARGEMENT AUTO-ARTICULE:** avec trappe à ouverture hydraulique. Capacité effective de chargement pour chaque godet 400 litres.



**GOULOTTE DE DÉCHARGEMENT:** trilatérale, appliquée de manière à permettre un déplacement latéral aisé et à augmenter la hauteur de déchargement. Inclinaison hydraulique commandée depuis le poste de conduite. Deux goulottes supplémentaires comprises.



**INSTALLATION DE L'EAU:** Totalement autonome, pompe auto-amorçante actionnée par un moteur hydraulique. Compteur de litres, prise d'eau pour le lavage.



**PENTE:** Pente franchissable à pleine charge: 30 %.



**FREINS:** Disques à bain d'huile à l'intérieur des ponts différentiels. Double circuit indépendant. Frein de stationnement négatif à actionnement hydraulique.



**PNEUS:** De type industriel tout-terrain 12.5-20 PR 12.



**BRAQUAGE:** "Trois modes" hydrostatiques. Rayon de braquage: intérieur 1500 mm - extérieur 3400 mm



**INSTALLATION ÉLECTRIQUE:** Standard 12V. Batterie 120Ah pour le démarrage du moteur et l'éclairage routier complet. Interrupteur coupe-batterie d'urgence.



**CAPACITÉ RÉSERVOIRS:** Eau: 2x275 litres. Gazole: 100 litres. Huile hydraulique: 70 litres.



**CHÂSSIS:** En profilé d'acier, spécialement dimensionné pour l'utilisation en tout-terrain.



**POIDS:** total 5.300 kg, en ordre de marche, répartis de façon égale sur les deux essieux.



**SÉCURITÉ:** les engins sont équipés de soupapes de contrôle et de clapets afin de garantir le maximum de sécurité et de protection à l'opérateur.



**DOCUMENTS:** conformément aux normes CE, les engins sont dotés d'un manuel d'utilisation et d'entretien et d'un catalogue de pièces de rechange.

**CARMIX**  
4x4 mixers & dumpers



ACCESSOIRES  
SUR DEMANDE

Pompe de lavage haute pression 90 bar

Roue de secours

Goulotte supplémentaire (cm 100)

