

# CARMIX 2.5TT



**HORMIGONERA:** Capacidad 3450 litros, producción real de hormigón 2,5 m<sup>3</sup> por amasada. EN 206-1 in SLUMP S1 Class. Doble hélice. Tapa de registro para vaciar en caso de emergencia. Accionamiento por motor hidráulico con reductora hepicioidal. Regulación de la velocidad de amasado y descarga con independencia de la velocidad de giro del motor diesel. Descarga por inversión de giro. Rotación de cuba (270°) permite descargar a más 1,9 metros de altura a los 4 lados de la máquina.



**MOTOR:** Perkins diesel engine 1104D-44T - 4 cilindros refrigerado por agua. Potencia calibrada 62,5 KW (84 HP) a 2200 r.p.m.



**TRANSMISIÓN:** Hidrostática totalmente automática Bosch Rexroth. La bomba y el motor, ambos de cilindrada variable, transmiten la fuerza a los grupos diferenciales a través de un cambio de 2 velocidades (trabajo y traslado). Tracción integral y dirección a las cuatro ruedas.



**EJES:** Dana Spicer con frenos de disco en baño de aceite y reductores hepicioidales finales.



**VELOCIDAD:** En trabajo 0 a 9 km/h, en desplazamiento 0 a 25 km/h. Servomando eléctrico.



**PUESTO DE CONDUCCIÓN:** Cabina delantera ROPS-FOPS (UNI 11023) con puerta con doble hoja. Clima, calefacción aire acondicionado (opcional).



**SISTEMA HIDRÁULICO:** Tres circuitos independientes. Dos bombas de cilindrada variable para la transmisión hidrostática y para la rotación de la cuba. Dos bombas hidráulicas para los restantes movimientos. Filtro de aspiración y de retorno. Intercambiador tipo agua/aceite-aire.



**JOYMIX:** Una sola palanca servo-asistida para el mando de la pala.



**PESAJE ELECTRONICO:** Sistema de pesaje con impresora con cédulas electrónicas de carga "Load Cells" de bajo del tambor hormigoneron. (Opcional).



**PALA CARGADORA AUTO-ARTICULADA:** Capacidad real por carga 400 litros. Dotada de trampilla accionada hidráulicamente.



**CANALETA DE DESCARGA:** Giratoria, inclinación accionada hidráulicamente desde la cabina. 2 canaletas incluídas.



**SISTEMA DE AGUA:** Totalmente autónomo, bomba autoaspirante accionada por motor hidráulico caudal 400 l/m. Cuenta-Litros. Toma de agua para limpieza. Bomba independiente de alta presión para limpieza (opcional).



**PENDIENTE:** 30% superable a plena carga.



**FRENOS:** De disco múltiple, en baño de aceite, en el interior de los diferenciales. Doble circuito independiente. Freno de estacionamiento negativo hidráulico.



**NEUMÁTICOS:** Tipo industrial, todo terreno 12.5-20 PR 12.



**DIRECCIÓN:** Accionada hidráulicamente. Dirección en las 4 ruedas. Radio de giro: int mm. 1500 ext m. 3500.



**SISTEMA ELÉCTRICO:** 12 Volt. Batería de 120 Ah para arranque motor y sistema normalizado de luces para la circulación por carretera.



**CAPACIDAD DEPÓSITOS:** Agua: 2x270 litro. Combustible 105 litros. Aceite hidráulico: 80 litros.



**CHASIS:** Construido con perfil de acero para trabajo en todo tipo de terreno.



**PESO:** Total in orden di marcia Kg. 6.000 distribuido proporcionalmente sobre los dos ejes.



**SEGURIDAD:** La máquina cuenta con las válvulas de bloqueo necesarias para la máxima seguridad del operador. Control de seguridad que bloquea la rotación del bombo cuando la pala está elevada.



**MANUALES:** La máquina está equipada de manuales de Uso Y Mantenimiento y de Piezas de Repuestos según las normas CE.

**CARMIX**  
4x4 mixers & dumpers



OPCIONALES  
BAJO DEMANDA

Sistema de pesaje electrónico "LOAD CELLS" con impresora  
Bomba de alta presión (90 BAR) con lanza  
Climatizador  
Rueda completa de repuesto  
Canaleta de descarga extra (cm 100)

