

CARMIX 2.5TT



GROUPE BÉTONNIÈRE: Capacité 3450 litres, rendement effectif pour béton 2,5 m³ par cycle. EN 206-1 classe S1, rendu pas vibré. Double hélice de malaxage, couvercle pour la vidange d'urgence. Rotation de la cuve par moteur hydraulique et réducteur épicycloïdal. Vitesse de malaxage et de déchargement indépendant du régime du moteur diesel. Déchargement du béton par inversion de marche. La cuve peut tourner de 270° pour décharger à une hauteur de 1,9 m sur les 4 côtés de l'engin.



MOTEUR: moteur Perkins 1104D-44T Turbo-Diesel, 4 cylindres, refroidissement par eau, puissance 62,5 kW (84 HP) à 2200 tr/min. Moteur arrière transversal.



TRANSMISSION: hydrostatique automatique Bosch Rexroth. La pompe et le moteur à débit variable sont reliés aux différentiels via une boîte à 2 vitesses (travail et transfert). Traction de type intégral sur les 4 roues, toutes directrices.



ESSIEUX: Dana Spicer avec freins à disque à bain d'huile et réducteurs épicycloïdaux. 4 roues motrices et directrices.



VITESSES: De 0 à 9 km/h pour le travail, de 0 à 25 km/h pour le transfert, avec servocommande électrique.



POSTE DE CONDUITE: Cabine avant sur le côté du godet de chargement. Type ROPS-FOPS (UNI 11023) avec porte à double fermeture. Clima, climatisation - chauffage disponible sur demande.



INSTALLATION HYDRAULIQUE: Troiscircuitsindépendants. Deux pompes à débit variable pour la transmission hydrostatique et la rotation de la cuve. Deux pompes hydrauliques pour les services. Filtres d'aspiration et de retour. Échangeur de chaleur type eau-huile/air.



JOYMIX: Un joystick servo-assisté commande les fonctions hydrauliques de la benne.



PESAGE: Système électronique. Cellules de charge agissant sur la cuve, afficheur et imprimante dans la cabine. (sur demande)



GODET DE CHARGEMENT AUTO-ARTICULE: Capacité effective de chargement pour chaque godet 400 litres, avec ouverture à commande hydraulique pour le déchargement dans la cuve.



GOULOTTE DE DÉCHARGEMENT: Trilatérale, appliquée de manière à permettre un déplacement latéral aisé et à augmenter la hauteur de déchargement. Inclinaison hydraulique commandée depuis le poste de conduite. Deux goulottes supplémentaires comprises.



INSTALLATION DE L'EAU: Totalement autonome, pompe auto-amorçante actionnée par un moteur hydraulique. Compteur de litres, prise d'eau pour le lavage. Pompe à haute pression sur demande.



PENTE: Pente franchissable à pleine charge: 30%.



FREINS: Disques à bain d'huile à l'intérieur des ponts différentiels. Double circuit indépendant. Frein de stationnement négatif à actionnement hydraulique.



PNEUS: De type industriel tout-terrain 12.5/20 PR 12.



BRAQUAGE: Hydrostatique, trois modes. Rayon de braquage : intérieur 1500 mm, extérieur 3500 mm.



INSTALLATION ÉLECTRIQUE: 12 V. Batterie 120 Ah pour le démarrage du moteur et l'éclairage routier complet. Interrupteur coupe-batterie de sécurité.



CAPACITÉ RÉSERVOIRS: Eau 2x270 litres. Gazole 105 litres. Huile hydraulique 80 litres.



CHÂSSIS: En profilé d'acier spécialement dimensionné pour l'utilisation en tout-terrain.



POIDS: total en ordre de marche 6.000 kg, répartis de façon égale sur les deux essieux.



SÉCURITÉ: L'engin est équipé de soupapes de contrôle et de clapets afin de garantir le maximum de sécurité et de protection à l'opérateur.



DOCUMENTS: Conformément aux normes CE, les engins sont dotés d'une notice d'utilisation et d'entretien et d'un catalogue de pièces détachées.

CARMIX
4x4 mixers & dumpers



ACCESSOIRES SUR
DEMANDE

Système de pesage électronique "LOAD CELLS" avec imprimante
Pompe de lavage haute pression 90 bar
Climatiseur (froid-chaud)
Roue de secours
Goulotte supplémentaire (cm 100)

