

CARMIX 3500TC



GROUPE BÉTONNIÈRE: Capacité 4850 litres, rendement effectif pour béton 3,5 m³ par cycle. EN 206-1 classe S1, rendu pas vibré. Double hélice de malaxage, couvercle pour la vidange d'urgence. Rotation de la cuve par moteur hydraulique et réducteur épicycloïdal. Vitesse de malaxage et de déchargement indépendante du régime du moteur diesel. Déchargement du béton par inversion de marche. La cuve peut tourner de 300° pour décharger à une hauteur de plus de 2 m sur les 4 côtés de l'engin.



MOTEUR: Moteur Perkins 1104 D-44 TA Turbo-Diesel 4 cylindres, refroidissement par eau, puissance maximale 83 kW (111 HP) à 2300 tr/min. Moteur arrière transversal.



TRANSMISSION: Hydrostatique automatique Bosch Rexroth. La pompe et le moteur à débit variable sont reliés aux différentiels via une boîte à 2 vitesses (travail et transfert). Traction de type intégral sur les 4 roues, toutes directrices.



ESSIEUX: Dana Spicer avec freins à disque à bain d'huile et réducteurs épicycloïdaux. 4 roues motrices et directrices.



VITESSES: De 0 à 8,5 km/h pour le travail, de 0 à 25 km/h pour le transfert, avec servocommande électrique.



POSTE DE CONDUITE: À l'avant, côté benne de chargement. Cabine ROPS-FOPS avec porte à double ouverture. Clima, climatisation chauffage disponibles sur demande.



INSTALLATION HYDRAULIQUE : trois circuits indépendants. Deux pompes à débit variable pour la transmission hydrostatique et la rotation de la cuve. Deux pompes hydrauliques pour les services. Filtres d'aspiration et de retour. Échangeur de chaleur type eau-huile/air.



JOYMIX: Un joystick servo-assisté commande les fonctions hydrauliques de la benne.



SYSTÈME DE PESAGE: Du type à capteurs à jauge, sous le groupe bétonnière. Afficheur et imprimante dans la cabine.



PROMIX: Sonde dans le tambour permettant d'analyser facilement votre béton : slump, volume, température, humidité et indication de mélange prêt. Votre laboratoire sur site (sur demande).



GODET DE CHARGE MENT: Capacité effective de chargement pour chaque godet 600 litres, avec ouverture à commande hydraulique pour le déchargement dans la cuve.



GOULOTTE DE DÉCHARGEMENT: Trilatérale, appliquée de manière à permettre un déplacement latéral aisé et à augmenter la hauteur de déchargement. Inclinaison hydraulique commandée depuis le poste de conduite.



INSTALLATION DE L'EAU: Totalemment autonome, pompe auto-amorçante actionnée par un moteur hydraulique. Compteur de litres, prise d'eau pour le lavage. Pompe à haute pression (90 bars).



PENTE: Pente franchissable à pleine charge : 30 %.



FREINS: Disques à bain d'huile à l'intérieur des ponts différentiels. Double circuit indépendant. Frein de stationnement négatif à actionnement hydraulique.



PNEUS: De type industriel tout-terrain 16/70-20.



BRAQUAGE: Hydrostatique, trois modes. Rayon de braquage : intérieur 1700 mm, extérieur 3700 mm.



INSTALLATION ÉLECTRIQUE: 12 V. Batterie 120 Ah pour le démarrage du moteur et l'éclairage routier complet. Interrupteur coupe-batterie de sécurité.



CAPACITÉ RÉSERVOIRS: Eau: 2 x 400 litres. Gazole: 115 litres. Huile hydraulique: 80 litres.



CHÂSSIS: En profilé d'acier spécialement dimensionné pour l'utilisation en tout-terrain.



POIDS: Total en ordre de marche 7.400 kg, répartis de façon égale sur les deux essieux.



SÉCURITÉ: L'engin est équipé de soupapes de contrôle et de clapets afin de garantir le maximum de sécurité et de protection à l'opérateur. Un dispositif «Self Control» évite la rotation de la cuve quand la benne est levée.



DOCUMENTS: Conformément aux normes CE, les engins sont dotés d'une notice d'utilisation et d'entretien et d'un catalogue de pièces détachées.

CARMIX®

4x4 mixers & dumpers



ACCESSOIRES SUR
DEMANDE

PROMIX: Sonde dans le tambour permettant d'analyser facilement votre béton : slump, volume, température, humidité et indication de mélange prêt. Votre laboratoire sur site.

Climatiseur (froid-chaud)

Roue de secours

Goulotte supplémentaire (cm 100)

Installation pour additives chimiques

